



图 1

表 1 尺寸

mm

螺纹规格 $d$	M1.6	M2	M2.5	M3	(M3.5) <sup>D)</sup>	M4	M5	M6	M8	M10	
$p^D$	0.35	0.4	0.45	0.5	0.6	0.7	0.8	1	1.25	1.5	
$a$ max	0.7	0.8	0.9	1	1.2	1.4	1.6	2	2.5	3	
$b$ min	25	25	25	25	38	38	38	38	38	38	
$d_1$	公称= max	3.00	3.80	4.50	5.50	6.00	7.00	8.50	10.00	13.00	16.00
	min	2.86	3.62	4.32	5.32	5.82	6.78	8.28	9.78	12.73	15.73
$d_2$ max	2	2.6	3.1	3.6	4.1	4.7	5.7	6.8	9.2	11.2	
$k$	公称= max	1.10	1.40	1.80	2.00	2.40	2.60	3.30	3.9	5.0	6.0
	min	0.96	1.26	1.66	1.86	2.26	2.46	3.12	3.6	4.7	5.7
$n$	公称	0.4	0.5	0.6	0.8	1	1.2	1.2	1.6	2	2.5
	max	0.60	0.70	0.90	1.00	1.20	1.51	1.51	1.91	2.31	2.81
	min	0.46	0.56	0.66	0.86	1.06	1.26	1.26	1.66	2.06	2.56
$r$ min	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2	0.25	0.4	0.4	
$f$ min	0.45	0.6	0.7	0.85	1	1.1	1.3	1.6	2	2.4	
$w$ min	0.4	0.5	0.7	0.75	1	1.1	1.3	1.6	2	2.4	
$x$ max	0.9	1	1.1	1.25	1.5	1.75	2	2.5	3.2	3.8	

表 1(完)

mm

螺纹规格 $d$			M1.6	M2	M2.5	M3	(M3.5) <sup>2)</sup>	M4	M5	M6	M8	M10
$l^{1),2)}$			每 1 000 件钢螺钉的质量( $\rho=7.85 \text{ kg/dm}^3$ ) $\approx \text{kg}$									
公称	min	max										
2	1.8	2.2	0.07									
3	2.8	3.2	0.082	0.16	0.272							
4	3.76	4.24	0.094	0.179	0.302	0.515						
5	4.76	5.24	0.105	0.198	0.332	0.56	0.786	1.09				
6	5.76	6.24	0.117	0.217	0.362	0.604	0.845	1.17	2.06			
8	7.71	8.29	0.14	0.254	0.422	0.692	0.966	1.33	2.3	3.56		
10	9.71	10.29	0.163	0.291	0.482	0.78	1.08	1.47	2.55	3.92	7.85	
12	11.65	12.35	0.186	0.329	0.542	0.868	1.2	1.63	2.8	4.27	8.49	14.6
(14)	13.65	14.35	0.209	0.365	0.602	0.956	1.32	1.79	3.05	4.62	9.13	15.6
16	15.65	16.35	0.232	0.402	0.662	1.04	1.44	1.95	3.3	4.98	9.77	16.6
20	19.58	20.42		0.478	0.782	1.22	1.68	2.25	3.78	5.69	11	18.6
25	24.58	25.42			0.932	1.44	1.98	2.64	4.4	6.56	12.6	21.1
30	29.58	30.42				1.66	2.28	3.02	5.02	7.45	14.2	23.6
35	34.5	35.5					2.57	3.41	5.62	8.25	15.8	26.1
40	39.5	40.5						3.8	6.25	9.2	17.4	28.6
45	44.5	45.5							6.88	10	18.9	31.1
50	49.5	50.5							7.5	10.9	20.6	33.6
(55)	54.05	55.95								11.8	22.1	36.1
60	59.05	60.95								12.7	23.7	38.6
(65)	64.05	65.95									25.2	41.1
70	69.05	70.95									26.8	43.6
(75)	74.05	75.95									28.3	46.1
80	79.05	80.95									29.8	48.6

注：阶梯实线间为商品长度规格。  
 1) 尽可能不采用括号内的规格。  
 2)  $P$ ——螺距。  
 3) 公称长度在阶梯虚线以上的螺钉，制出全螺纹( $b=l-a$ )。

表 1(完)

mm

螺纹规格 $d$			M1.6	M2	M2.5	M3	(M3.5) <sup>2)</sup>	M4	M5	M6	M8	M10
$l^{1),2)}$			每 1 000 件钢螺钉的质量( $\rho=7.85 \text{ kg/dm}^3$ ) $\approx \text{kg}$									
公称	min	max										
2	1.8	2.2	0.07									
3	2.8	3.2	0.082	0.16	0.272							
4	3.76	4.24	0.094	0.179	0.302	0.515						
5	4.76	5.24	0.105	0.198	0.332	0.56	0.786	1.09				
6	5.76	6.24	0.117	0.217	0.362	0.604	0.845	1.17	2.06			
8	7.71	8.29	0.14	0.254	0.422	0.692	0.966	1.33	2.3	3.56		
10	9.71	10.29	0.163	0.291	0.482	0.78	1.08	1.47	2.55	3.92	7.85	
12	11.65	12.35	0.186	0.329	0.542	0.868	1.2	1.63	2.8	4.27	8.49	14.6
(14)	13.65	14.35	0.209	0.365	0.602	0.956	1.32	1.79	3.05	4.62	9.13	15.6
16	15.65	16.35	0.232	0.402	0.662	1.04	1.44	1.95	3.3	4.98	9.77	16.6
20	19.58	20.42		0.478	0.782	1.22	1.68	2.25	3.78	5.69	11	18.6
25	24.58	25.42			0.932	1.44	1.98	2.64	4.4	6.56	12.6	21.1
30	29.58	30.42				1.66	2.28	3.02	5.02	7.45	14.2	23.6
35	34.5	35.5					2.57	3.41	5.62	8.25	15.8	26.1
40	39.5	40.5						3.8	6.25	9.2	17.4	28.6
45	44.5	45.5							6.88	10	18.9	31.1
50	49.5	50.5							7.5	10.9	20.6	33.6
(55)	54.05	55.95								11.8	22.1	36.1
60	59.05	60.95								12.7	23.7	38.6
(65)	64.05	65.95									25.2	41.1
70	69.05	70.95									26.8	43.6
(75)	74.05	75.95									28.3	46.1
80	79.05	80.95									29.8	48.6

注：阶梯实线间为商品长度规格。  
1) 尽可能不采用括号内的规格。  
2) P——螺距。  
3) 公称长度在阶梯虚线以上的螺钉，制出全螺纹( $b=l-a$ )。