

平垫圈 C级

GB/T 95—2002
eqv ISO 7091:2000

代替 GB/T 95—1985

Plain washers—Product grade C

1 范围

本标准规定了公称规格(螺纹大径)为1.6~64 mm、标准系列、硬度等级为100 HV级、产品等级为C级的平垫圈。

硬度等级为100 HV级的垫圈适用于:

- 性能等级至6.8级、产品等级为C级的六角头螺栓和螺钉;
- 性能等级至6级、产品等级为C级的六角螺母;
- 表面淬硬的自挤螺钉。

如要求本标准规定以外的尺寸,则应从GB/T 5286中选取。

当用于夹紧软材料零件或者工件上大的螺栓通孔时,使用者应校验本类型垫圈的适用性。

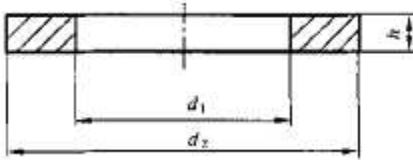


表1 优选尺寸

mm

公称规格 (螺纹大径 d)	内 径 d_1		外 径 d_2		厚 度 h		
	公称(min)	max	公称(max)	min	公称	max	min
1.6	1.8	2.05	4	3.25	0.3	0.4	0.2
2	2.4	2.65	5	4.25	0.3	0.4	0.2
2.5	2.9	3.15	6	5.25	0.5	0.6	0.4
3	3.4	3.7	7	6.1	0.5	0.6	0.4
4	4.5	4.8	9	8.1	0.8	1.0	0.6
5	5.5	5.8	10	9.1	1	1.2	0.8
6	6.6	6.96	12	10.9	1.6	1.9	1.3
8	9	9.36	16	14.9	1.6	1.9	1.3
10	11	11.43	20	18.7	2	2.3	1.7
12	13.5	13.93	24	22.7	2.5	2.8	2.2
16	17.5	17.93	30	28.7	3	3.6	2.4
20	22	22.52	37	35.4	3	3.6	2.4
24	26	26.52	44	42.4	4	4.6	3.4
30	33	33.62	56	54.1	4	4.6	3.4
36	39	40	66	64.1	5	6	4
42	45	46	78	76.1	8	9.2	6.8
48	52	53.2	92	89.8	8	9.2	6.8
56	62	63.2	105	102.8	10	11.2	8.8
64	70	71.2	115	112.8	10	11.2	8.8

表 3 技术条件和引用标准

材 料 ¹⁾		钢
机械性能	硬度等级	100 HV
	硬度范围 ²⁾	100 HV~200 HV
公差	产品等级	C
	标准	GB/T 3103.3
表面处理	不经表面处理,即垫圈应是本色的并涂有防锈油或被供需双方协议的涂层; 电镀技术要求按 GB/T 5267.1; 非电解锌片涂层技术要求按 GB/T 5267.2; 所有公差适用于涂或镀前尺寸	
表面缺陷	零件不允许有不规则的或有害的缺陷。垫圈表面不得有突出的毛刺	
验收及包装	GB/T 90.1、GB/T 90.2	
1) 经供需双方协议的其他金属材料。 2) 硬度试验按 GB/T 4340.1 规定。 试验力, HV2 用于公称厚度 $A \leq 0.6 \text{ mm}$; HV10 用于公称厚度 $0.6 \text{ mm} < A \leq 1.2 \text{ mm}$; HV30 用于公称厚度 $A > 1.2 \text{ mm}$ 。		