

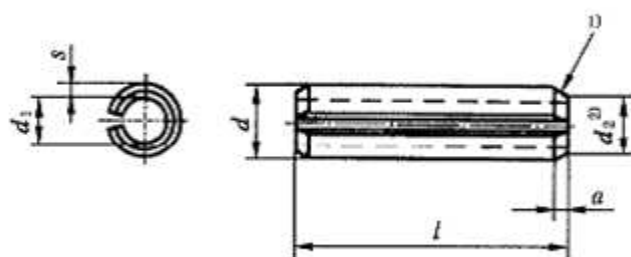
## 弹性圆柱销 直槽 轻型

GB/T 879.2—2000  
eqv ISO 13337:1997

## Spring-type straight pins—Slotted, light duty

本标准规定了公称直径  $d=2\sim 50$  mm、材料为钢、奥氏体和马氏体不锈钢、带直槽并承受轻载的弹性圆柱销。

注：公称直径的选取应考虑，可将弹性销装入另一个销中，或者与 GB/T 879.1 规定的重型销组合使用。



1) 对  $d \geq 10$  mm 的弹性销，也可由制造者选用单面倒角型式。

2)  $d_2 < d$  公称。



表 2 技术条件和引用标准

材 料 <sup>D</sup>	钢		奥氏体不锈钢	马氏体不锈钢
	St(由制造者任选)		A	C
	化学成分,%			
	优质碳素钢	硅锰钢		
	<b>C≥0.64</b> <b>Mn≥0.60</b> 淬火并回火硬度: <b>420~520HV30</b> 或奥氏体回火硬度: <b>500~560HV30</b>	<b>C≥0.5</b> <b>Si≥1.5</b> <b>Mn≥0.7</b> 淬火并回火硬度: <b>420~560HV30</b>	<b>C≤0.15</b> <b>Mn≤2.00</b> <b>Si≤1.50</b> <b>Cr,16~20</b> <b>Ni,6~12</b> <b>P≤0.045</b> <b>S≤0.03</b> <b>Mo≤0.8</b> 冷加工	<b>C≥0.15</b> <b>Mn≤1.00</b> <b>Si≤1.00</b> <b>Cr,11.5~14</b> <b>Ni≤1.00</b> <b>P≤0.04</b> <b>S≤0.03</b> 淬火并回火硬度: <b>440~560HV30</b>
直 槽	槽的形状和宽度由制造者任选			
表面缺陷	不允许有不规则的和有害的缺陷。 销的任何部位不得有毛刺			
剪切试验	GB/T 13683			
表面处理	不经处理; 氧化; 磷化按 GB/T 11376; 镀锌钝化按 GB/T 5267		简单处理	
	其他表面镀层或表面处理,应由供需双方协议。 所有公差仅适用于涂、镀前的公差			
验收及包装	GB/T 90			
D) 其他材料由供需双方协议。				