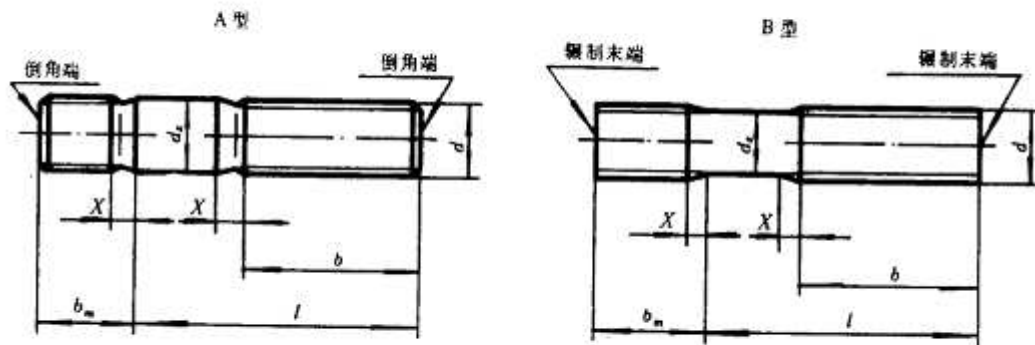


双头螺柱 $b_m = 1.5d$

Double end studs— $b_m = 1.5d$

尺寸如下图及表 1 所示。



末端按 GB 2 规定； d_s —螺纹中径（仅适用于 B 型）。

续表 1

mm

螺纹规格 d			(M18)	M20	(M22)	M24	(M27)	M30	(M33)	M36	(M39)	M42	M48		
b_m	公称		27	30	33	36	40	45	49	54	58	63	72		
	min		22.05	28.95	32.75	34.75	38.75	43.75	47.75	53.5	56.5	61.5	70.5		
	max		25.95	31.05	34.25	37.25	41.25	46.25	50.25	55.5	59.5	64.5	73.5		
d_s	max		18	20	22	24	27	30	33	36	39	42	48		
	min		17.57	19.48	21.48	23.48	26.48	29.48	32.38	35.38	38.38	41.38	47.38		
X	max		2.5P												
l			b												
公称	min	max													
35	33.75	36.25	22	25											
(38)	36.75	39.25													
40	38.75	41.25													
45	43.75	46.25	35	35	30										
50	48.75	51.25				30									
(55)	53.5	56.5						35							
60	58.5	61.5			40			40							
(65)	63.5	66.5	42	46		45			45	45					
70	68.5	71.5						50					50	50	
(75)	73.5	76.5								50					
80	78.5	81.5													
(85)	83.25	86.75					50				60				60
90	88.25	91.75						54				60			
(95)	93.25	96.75											65	70	
100	98.25	101.75							60						80
110	108.25	111.75								66	72				
120	118.25	121.75										78	84	90	102
130	128	132.00	48	52	56	60	66	72	78	84	90	96	108		
140	138	142.00													
150	148	152.00													
160	158	162.00													
170	168	172.00													
180	178	182.00													
190	187.7	192.30													
200	197.7	202.30													
210	207.7	212.30													
220	217.7	222.30													
230	227.7	232.30													
240	237.7	242.30						85	91	97	103	109	121		
250	247.7	252.30													
260	257.4	262.60													
280	277.4	282.60													
300	297.4	302.60													

注: ① 尽可能不采用括号内的规格。

② P ——粗牙螺距。

③ 折线之间为通用规格范围。

④ 当 $b - b_m < 5$ mm 时, 旋螺母一端应制成倒圆端, 或在端面中心制出凹点。

⑤ 允许采用细牙螺纹和过渡配合螺纹。

技术条件如表 2 所示。

表 2

材 料		钢	不 锈 钢
普通螺纹	公 差	6 8	
	标 准	GB 196, GB 197	
过渡配合螺纹	代 号	GM, G2M	
	标 准	GB 1167	
机械性能	等 级	4.8, 5.8, 6.8, 8.8, 10.9, 12.9	A2-50 A2-70
	标 准	GB 3098.1	GB 3098.6
公 差	产品等级	B	
	标 准	GB 3103.1	
表 面 处 理		①不经处理, ②氧化, ③镀锌钝化 GB5267	不经处理
表 面 缺 陷		GB 5779.1, GB 5779.3	
验 收 及 包 装		GB 90	