

特大垫圈 C 级

GB/T 5287—2002
 eqv ISO 7094:2000

代替 GB/T 5287—1985

Plain washers—Extra large series—Product grade C

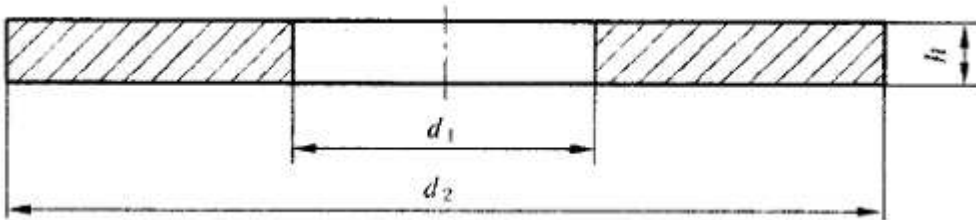
本标准规定了公称规格(螺纹大径)为 5~36 mm、特大系列、硬度等级为 100 HV 级、产品等级为 C 级的平垫圈。

本垫圈适用于：

- 性能等级至 6, 8 级、产品等级为 C 级的六角头螺栓和螺钉；
- 性能等级至 6 级、产品等级为 C 级的六角螺母。

用于木结构。

如要求本标准规定以外的尺寸,则应从 GB/T 5286 中选取。



公称规格 (螺纹大径 d)	内 径 d_1		外 径 d_2		厚 度 h		
	公称(min)	max	公称(max)	min	公称	max	min
5	5.5	5.8	18	16.9	2	2.3	1.7
6	6.6	6.96	22	20.7	2	2.3	1.7
8	9	9.36	28	26.7	3	3.6	2.4
10	11	11.43	34	32.4	3	3.6	2.4
12	13.5	13.93	44	42.4	4	4.6	3.4
16	17.5	18.2	56	54.1	5	6	4
20	22	22.84	72	70.1	6	7	5
24	26	26.84	85	82.8	6	7	5
30	33	34	105	102.8	6	7	5
36	39	40	125	122.5	8	9.2	6.8

表 3 技术条件和引用标准

材 料 ¹⁾		钢
机械性能	硬度等级	100 HV
	硬度范围 ²⁾	100 HV~200 HV
公 差	产品等级	C
	标 准	GB/T 3103.3
表面处理		不经表面处理,即垫圈应是本色的并涂有防锈油或按供需双方协议的涂层; 电镀技术要求按 GB/T 5267.1; 非电解锌片涂层技术要求按 GB/T 5267.2; 所有公差适用于涂或镀前尺寸
表面缺陷		零件不允许有不规则的或有害的缺陷。垫圈表面不得有突出的毛刺
验收及包装		GB/T 90.1、GB/T 90.2
1) 其他金属材料需经供需双方协议。 2) 硬度试验按 GB/T 4340.1 规定。 试验力:HV30 用于公称厚度 $h > 1.2$ mm。		