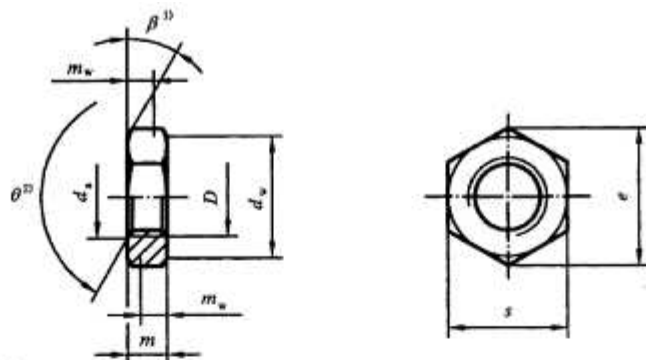


## 六角薄螺母

## Hexagon thin nuts (chamfered)



- 1)  $\beta=15^\circ\sim 30^\circ$ .  
2)  $\theta=110^\circ\sim 120^\circ$ .

图 1

表 1 优选的螺纹规格

mm

螺纹规格 $D$		M1.6	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
$p^{1)}$		0.35	0.4	0.45	0.5	0.7	0.8	1	1.25	1.5	1.75
$d_s$	min	1.6	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12
	max	1.84	2.3	2.9	3.45	4.6	5.75	6.75	8.75	10.8	13
$d_w$	min	2.4	3.1	4.1	4.6	5.9	6.9	8.9	11.6	14.6	16.6
$e$	min	3.41	4.32	5.45	6.01	7.66	8.79	11.05	14.38	17.77	20.03
$m$	max	1	1.2	1.6	1.8	2.2	2.7	3.2	4	5	6
	min	0.75	0.95	1.35	1.55	1.95	2.45	2.9	3.7	4.7	5.7
$m_w$	min	0.6	0.8	1.1	1.2	1.6	2	2.3	3	3.8	4.6
$s$	公称=max	3.2	4	5	5.5	7	8	10	13	16	18
	min	3.02	3.82	4.82	5.32	6.78	7.78	9.78	12.73	15.73	17.73
螺纹规格 $D$		M16	M20	M24	M30	M36	M42	M48	M56	M64	
$p^{1)}$		2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	
$d_s$	min	16	20	24	30	36	42	48	56	64	
	max	17.3	21.6	25.9	32.4	38.9	45.4	51.8	60.5	69.1	
$d_w$	min	22.5	27.7	33.2	42.8	51.1	60	69.5	78.7	88.2	
$e$	min	26.75	32.95	39.55	50.85	60.79	71.3	82.6	93.56	104.86	
$m$	max	8	10	12	15	18	21	24	28	32	
	min	7.42	9.10	10.9	13.9	16.9	19.7	22.7	26.7	30.4	
$m_w$	min	5.9	7.3	8.7	11.1	13.5	15.8	18.2	21.4	24.3	
$s$	公称=max	24	30	36	46	55	65	75	85	95	
	min	23.67	29.16	35	45	53.8	63.1	73.1	82.8	92.8	

1)  $P$ ——螺距。

表 3 技术条件和引用标准

材 料		钢	不锈钢	有色金属
通用技术条件		GB/T 16938		
螺 纹	公 差	6H		
	标 准	GB/T 196、GB/T 197		
机械性能	等 级	$D < M3$ ; 按协议 $M3 \leq D \leq M39$ , 04, 05 $D > M39$ ; 按协议	$D \leq M24$ , A2-035, A4-035 $M24 < D \leq M39$ , A2-035, A4-025 $D > M39$ ; 按协议	CU2, CU3, AL4
	标 准	$D < M3$ , GB/T 3098. 3 $M3 \leq D \leq M39$ , GB/T 3098. 2 $D > M39$ ; 按协议	$D \leq M39$ , GB/T 3098. 15 $D > M39$ ; 按协议	参照 GB/T 3098. 10 由供需双方协议
公 差	产品等级	$D \leq 16 \text{ mm}$ ; A; $D > 16 \text{ mm}$ ; B		
	标 准	GB/T 3103. 1		
表面缺陷		GB/T 5779. 2		
表面处理		不经处理	简单处理	简单处理
		电镀技术要求按 GB/T 5267, 非电解锌粉覆盖层技术要求按 ISO 10683, 如需其他表面镀层或表面处理, 应由供需双方协议		
验收及包装		GB/T 90		