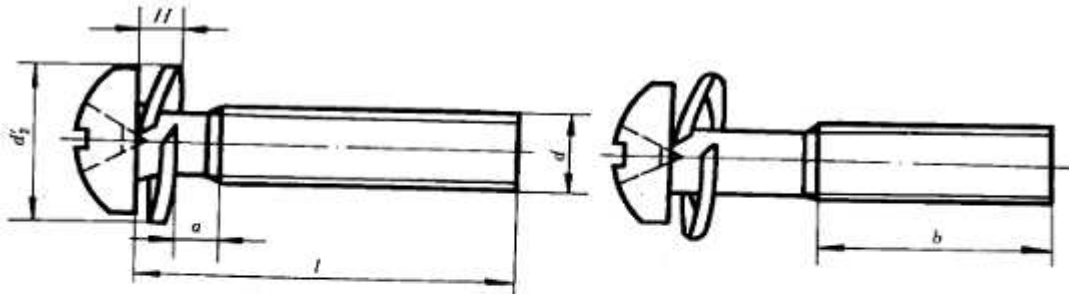


# 十字槽盘头螺钉和弹簧垫圈组合件

GB 9074.3—88

Cross recessed pan head screw and single coil spring  
lock washer assemblies



头杆结合处的型式

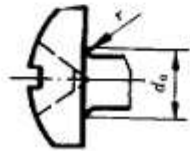


表 1

mm

螺 纹 规 格 $d$	M 3	M 4	M 5	M 6
$a$ max	1.0	1.4	1.6	2.0
$b$ min	25	38	38	38
$d_s$ max	2.8	3.8	4.7	5.6
$r$ min	由 工 艺 控 制			
$H$ 公称	1.50	2.00	2.75	3.25
$d_2'$ (参考)	5.23	6.78	8.75	10.71
$l$ 公 称				
8				
10				
12	通			
(14)	用			
16		规		
20		格		
25		范		
30			国	
35				
40				
45				
50				

注：① 尽可能不采用括号内的规格。

② 公称长度在虚线以上的螺钉，制出全螺纹。

#### 4 技术条件

技术条件如表 2 所示。

表 2

项 目	标 准	螺 钉	垫 圈
		GB 818	GB 9074.26
十 字 槽		H 型 GB 944.1	—
表 面 处 理		① 镀锌钝化 GB 5267 ② 氧化	
其 他 技 术 要 求		垫圈应能自由转动而不脱落	
验 收 及 包 装		GB 90	

注：除 $a_{max}$ 、 $d_{smax}$ 和 $r_{min}$ 外，其余按GB 818的规定。