

Product grade C washers

designed for use with hexagon head bolts and nuts

2 Dimensions

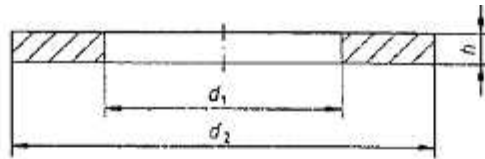


Table 1.

Nominal size	For thread size M	Clearance hole diameter, d_1		Outside diameter, d_2		Thickness, h			Mass (7,85kg/dm ³) per 1000 units, in kg, ≈
		min. = nominal size	max.	max. = nominal size	min.	Nominal size	max.	min.	
5,5	5	5,5	5,8	10	9,1	1	1,2	0,8	0,430
6,8	6	6,6	6,96	12	10,9	1,5	1,9	1,3	0,991
7,6	7	7,6	7,96	14	12,9	1,6	1,9	1,3	1,36
9	8	9	9,36	16	14,9	1,6	1,9	1,3	1,73
11	10	11	11,43	20	18,7	2	2,3	1,7	3,44
13,5	12	13,5	13,93	24	22,7	2,5	2,8	2,2	6,07
15,5	14	15,5	15,93	28	26,7	2,5	2,8	2,2	8,38
17,5	16	17,5	17,93	30	28,7	3	3,6	2,4	11,0
20	18	20	20,52	34	32,4	3	3,6	2,4	14,0
22	20	22	22,52	37	35,4	3	3,6	2,4	16,4
24	22	24	24,52	39	37,4	3	3,6	2,4	17,5
26	24	26	26,52	44	42,4	4	4,6	3,4	31,1
30	27	30	30,52	50	48,4	4	4,6	3,4	39,5
33	30	33	33,62	56	54,1	4	4,6	3,4	50,5
36	33	36	37	60	58,1	5	6	4	71,0
39	36	39	40	66	64,1	5	6	4	87,4
42	39	42	43	72	70,1	6	7	5	127
45	42	45	46	78	76,1	7	8,2	5,8	175
48	45	48	49	85	82,8	7	8,2	5,8	212
52	48	52	53,2	92	89,8	8	9,2	6,8	284
56	52	56	57,2	98	95,8	8	9,2	6,8	319
62	56	62	63,2	105	102,8	9	10,2	7,8	398
66	60	66	67,2	110	107,8	9	10,2	7,8	430
70	64	70	71,2	115	112,8	9	10,2	7,8	462
78	72	78	79,2	125	122,5	10	11,2	8,8	568
86	80	86	87,4	140	137,5	12	13,6	10,4	903
96	90	96	97,4	160	157,5	12	13,6	10,4	1210
107	100	107	108,4	175	172,5	14	15,6	12,4	1660
117	110	117	118,4	185	182,1	14	15,6	12,4	1770
127	120	127	128,6	210	207,1	16	17,6	14,4	2760
132	125	132	133,6	220	217,1	16	17,6	14,4	3060
137	130	137	138,6	220	217,1	16	17,6	14,4	2920
147	140	147	148,6	240	237,1	18	19,6	17,4	3990
158	150	158	159,6	250	247,1	18	19,6	17,4	4170
168	160	168	169,6	250	247,1	18	19,6	17,4	3800

	Material	Steel
Mechanical properties	Hardness class	HV 100
	Hardness HV 10	100 to 250
Limit deviations and geometrical tolerances	Product grade	C
	As specified in	DIN 522.
Surface finish	Bright. DIN 522 shall apply with regard to surface roughness. DIN 267 Part 9 shall apply with regard to electroplating. DIN 267 Part 10 shall apply with regard to hot-dip galvanizing, any other type of surface protection being subject to agreement.	
Acceptance inspection	DIN 522 shall apply with regard to acceptance inspection.	