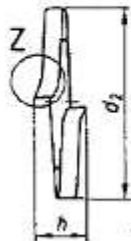


Spring lock washers with square ends or tang ends

2 Dimensions

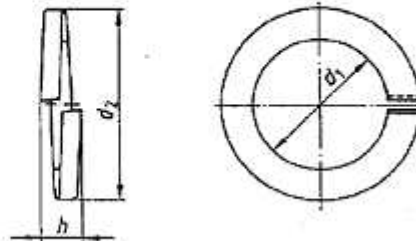
Type A, with tang ends
(size 3 and larger)



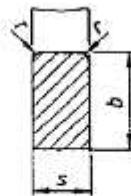
Tang ends for type A



Type B, with square ends



Washer cross section (enlarged)



The tang ends shall be produced to dimension k without kinking by bending both ends in a zone extending one-tenth of the circumference from either end.

The illustrations show spring lock washers for screws with right-hand thread, the position of the tang ends being vice versa for bolts with left-hand thread.

Nominal size	d_1		d_2	b		s		h				k	r	Mass (7,85 kg/dm ³) per 1000 units, in kg.	For thread size
	min.	max.	max.	Limit deviations	Limit deviations	Type A		Type B							
						min.	max.	min.	max.						
2 ¹⁾	2,1	2,4	4,4	0,9	± 0,1	0,5	± 0,1	-	-	1	1,2	-	0,1	0,033	2
2,2 ¹⁾²⁾	2,3	2,6	4,8	1	± 0,1	0,6	± 0,1	-	-	1,2	1,4	-	0,1	0,050	2,2
2,5 ¹⁾	2,6	2,9	5,1	1	± 0,1	0,6	± 0,1	-	-	1,2	1,4	-	0,1	0,053	2,5
3 ¹⁾	3,1	3,4	6,2	1,3	± 0,1	0,8	± 0,1	1,9	2,1	1,6	1,9	0,15	0,2	0,11	3
3,5 ¹⁾	3,6	3,9	6,7	1,3	± 0,1	0,8	± 0,1	1,9	2,2	1,6	1,9	0,15	0,2	0,12	3,5
4	4,1	4,4	7,6	1,5	± 0,1	0,9	± 0,1	2,1	2,5	1,8	2,1	0,15	0,2	0,18	4
5	5,1	5,4	9,2	1,8	± 0,1	1,2	± 0,1	2,7	3,2	2,4	2,8	0,15	0,2	0,36	5
6	6,1	6,5	11,8	2,5	± 0,15	1,6	± 0,1	3,6	4,2	3,2	3,8	0,2	0,3	0,83	6
7 ¹⁾	7,1	7,5	12,8	2,5	± 0,15	1,6	± 0,1	3,6	4,2	3,2	3,8	0,2	0,3	0,93	7
8	8,1	8,5	14,8	3	± 0,15	2	± 0,1	4,6	5,4	4	4,7	0,3	0,5	1,6	8
10	10,2	10,7	18,1	3,5	± 0,2	2,2	± 0,15	5	5,9	4,4	5,2	0,3	0,5	2,53	10
12	12,2	12,7	21,1	4	± 0,2	2,5	± 0,15	5,8	6,8	5	5,9	0,4	1	3,82	12
14	14,2	14,7	24,1	4,5	± 0,2	3	± 0,15	6,8	8	6	7,1	0,4	1	6,01	14
16	16,2	17	27,4	5	± 0,2	3,5	± 0,2	7,8	9,2	7	8,3	0,4	1	8,91	16
18	18,2	19	29,4	5	± 0,2	3,5	± 0,2	7,8	9,2	7	8,3	0,4	1	9,73	18
20	20,2	21,2	33,6	6	± 0,2	4	± 0,2	8,8	10,4	8	9,4	0,4	1	15,2	20
22	22,5	23,5	35,9	6	± 0,2	4	± 0,2	8,8	10,4	8	9,4	0,4	1	16,5	22
24	24,5	25,5	40	7	± 0,25	5	± 0,2	11	13	10	11,8	0,5	1,6	26,2	24
27	27,5	28,5	43	7	± 0,25	5	± 0,2	11	13	10	11,8	0,5	1,6	28,7	27
30	30,5	31,7	48,2	8	± 0,25	6	± 0,2	13,6	16,1	12	14,2	0,8	1,6	44,3	30
36	36,5	37,7	58,2	10	± 0,25	6	± 0,2	13,6	16,1	12	14,2	0,8	1,6	67,3	36
39 ¹⁾²⁾	39,5	40,7	61,2	10	± 0,25	6	± 0,2	13,6	16,1	12	14,2	0,8	1,6	71,7	39
42 ¹⁾²⁾	42,5	43,7	68,2	12	± 0,25	7	± 0,25	15,6	18,4	14	16,5	0,8	2	111	42
45 ¹⁾²⁾	45,5	46,7	71,2	12	± 0,25	7	± 0,25	15,6	18,4	14	16,5	0,8	2	117	45
48 ¹⁾²⁾	49	50,5	75	12	± 0,25	7	± 0,25	15,6	18,4	14	16,5	0,8	2	123	48
52 ¹⁾²⁾	53	54,5	83	14	± 0,25	8	± 0,25	18	21,2	16	18,9	1	2	182	52
56 ¹⁾²⁾	57	58,5	87	14	± 0,25	8	± 0,25	18	21,2	16	18,9	1	2	193	56
60 ¹⁾²⁾	61	62,5	91	14	± 0,25	8	± 0,25	18	21,2	16	18,9	1	2	203	60
64 ¹⁾²⁾	65	66,5	95	14	± 0,25	8	± 0,25	18	21,2	16	18,9	1	2	218	64
68 ¹⁾²⁾	69	70,5	99	14	± 0,25	8	± 0,25	18	21,2	16	18,9	1	2	228	68
72 ¹⁾²⁾	73	74,5	109	14	± 0,25	8	± 0,25	18	21,2	16	18,9	1	2	240	72
80 ¹⁾²⁾	81	82,5	111	14	± 0,25	8	± 0,25	18	21,2	16	18,9	1	2	262	80
90 ¹⁾²⁾	91	92,5	121	14	± 0,25	8	± 0,25	18	21,2	16	18,9	1	2	290	90
100 ¹⁾²⁾	101	102,5	131	14	± 0,25	8	± 0,25	18	21,2	16	18,9	1	2	318	100

1) Test values for the spring force test as described in DIN 267 Part 26 have not as yet been specified for this nominal size.
2) Test values for the test for permanent set as described in DIN 267 Part 26 have not as yet been specified for this nominal size.

3 Technical delivery conditions

DIN 267 Part 26 shall apply with regard to the technical delivery conditions.

Material: FSt = spring steel as specified in DIN 267 Part 26.