

Product grade A washers

with a hardness up to 250 HV
designed for use with cheese head screws

2 Dimensions

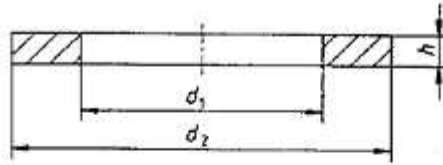


Table 1.

Nominal size	For thread size M	Clearance hole diameter, d_1		Outside diameter, d_2		Thickness, h			Mass (785 kg/dm ³) per 1000 units, in kg, m
		min. = nominal size	max.	max. = nominal size	min.	Nominal size	max.	min.	
1,1	1	1,1	1,24	2,5	2,25	0,3	0,35	0,25	0,010
1,3	1,2	1,3	1,44	3	2,75	0,3	0,35	0,25	0,014
1,5	1,4	1,5	1,64	3	2,75	0,3	0,35	0,25	0,012
1,7	1,6	1,7	1,84	3,5	3,2	0,3	0,35	0,25	0,017
2	1,8	2	2,14	4	3,7	0,3	0,35	0,25	0,022
2,2	2	2,2	2,34	4,5	4,2	0,3	0,35	0,25	0,029
2,7	2,5	2,7	2,84	5	4,7	0,5	0,55	0,45	0,055
3,2	3	3,2	3,38	6	5,7	0,5	0,55	0,45	0,079
3,7	3,5	3,7	3,88	7	6,64	0,5	0,55	0,45	0,109
4,3	4	4,3	4,48	8	7,64	0,5	0,55	0,45	0,140
5,3	5	5,3	5,48	9	8,64	1	1,1	0,9	0,326
6,4	6	6,4	6,62	11	10,57	1,6	1,8	1,4	0,790
8,4	8	8,4	8,62	15	14,57	1,6	1,8	1,4	1,52
10,5	10	10,5	10,77	18	17,57	1,6	1,8	1,4	2,11
13	12	13	13,27	20	19,48	2	2,2	1,8	2,85
15	14	15	15,27	24	23,48	2,5	2,7	2,3	5,41
17	16	17	17,27	26	27,48	2,5	2,7	2,3	7,63
19	18	19	19,33	30	29,48	2,5	2,7	2,3	8,31
21	20	21	21,33	34	33,38	3	3,3	2,7	13,2
25	24	25	25,33	39	38,38	4	4,3	3,7	22,1
31	30	31	31,39	50	49,38	4	4,3	3,7	38,0
37	36	37	37,62	58	58,8	5	5,6	4,4	61,5

Material 1)		Steel		Stainless steel	
Mechanical properties	Hardness class	140 HV	200 HV	140 HV	200 HV
	Hardness 2) HV	140 to 250	200 to 250	140 to 250	200 to 250
	Material (steel group)	-		A2 and A4	F1 C1 and C4
	As specified in	-		DIN 267 Part 11.	
Limit deviations and geometrical tolerances	Product grade	A			
	As specified in	DIN 522.			
Surface finish	Bright. DIN 522 shall apply with regard to surface roughness. DIN 267 Part 9 shall apply with regard to electroplating, any other types of finish being subject to agreement.				
Acceptance inspection	DIN 522 shall apply with regard to acceptance inspection.				
1) Washers may be made of non-ferrous metals or other materials, subject to agreement.					
2) For h not exceeding 0,5mm, the hardness shall be HV 2 and for h exceeding 0,5 mm, HV 10.					