

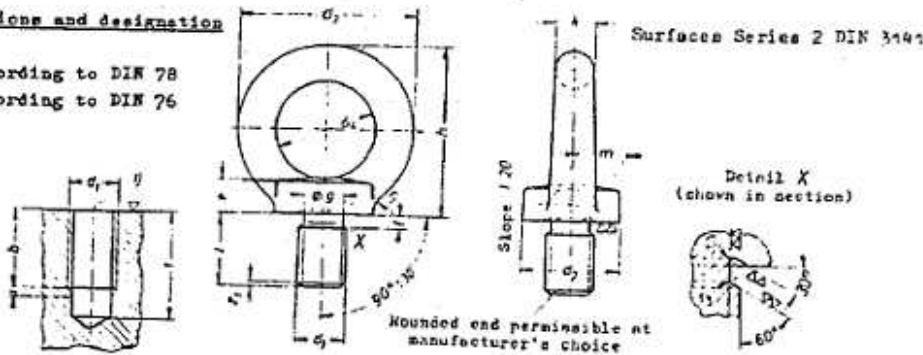
DIN580

Lifting Eye Bolts

Dimensions in mm

Dimensions and designation

d_1 according to DIN 78
 x according to DIN 76



Designation of a lifting eye bolt with thread $d_1 = M 20$:

Lifting eye bolt M 20 DIN 580

d_1	MB	M 10	M 12	M 12 x 1,5 ¹⁾	M 16	M 16 x 1,5 ¹⁾	M 20	M 20 x 2	M 24	M 24 x 2	M 30	M 30 x 2	M 36	M 36 x 3	M 42	M 42 x 3	M 48	M 48 x 3	M 56	M 56 x 4	M 64	M 64 x 4	M 72 x 6	M 72 x 4	M 80 x 6	M 80 x 4	M 100 x 6	M 100 x 4	
b min.	13	17	20,5	27	30	36	45	54	65	75	85	100	110	120	150	170	190	206	260	296	330	330	330	330	330	330	330	330	330
d_2	20	25	30	35	40	50	65	75	85	100	110	120	150	170	190	206	260	296	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	
d_3	36	45	54	63	72	90	108	126	144	166	184	206	230	254	282	310	338	366	394	422	450	478	506	534	562	590	618	646	
d_4	20	25	30	35	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	
e	6	8	10	12	14	18	22	26	30	35	38	42	47	52	57	62	67	72	77	82	87	92	97	102	107	112	117	122	
f	2,5	3	3,5	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	
g h13	6	7,2	7,4	13	16,4	19,6	25	30,3	35,6	41	48,3	55,7	63,7	71,7	79,7	87,7	95,7	103,7	111,7	119,7	127,7	135,7	143,7	151,7	159,7	167,7	175,7	183,7	
h	36	45	53	62	71	90	109	128	147	168	187	208	230	254	282	310	338	366	394	422	450	478	506	534	562	590	618	646	
k	8	10	12	14	16	20	24	28	32	38	42	48	52	58	62	68	72	78	82	88	92	98	102	108	112	118	122	128	
l s ¹⁾ h 11 15	13	17	20,5	27	30	36	45	54	65	75	85	100	110	120	150	170	190	206	260	296	330	330	330	330	330	330	330	330	
m	10	12	14	16	19	24	28	32	38	42	48	52	58	62	68	72	78	82	88	92	98	102	108	112	118	122	128	132	
r_1	4	4	6	6	8	12	15	18	20	22	25	28	32	35	40	42	45	48	52	55	60	62	65	68	72	75	80	82	
r_2	1	1	2	2	2	2	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
r_3	1	1	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	
l min.	18,5	22,5	26,5	33,5	37,5	44,5	55	65	75	81	93	106	116	128	145	161	178	196	214	233	252	271	290	310	329	349	368	388	
Weight kg/piece =	0,06	0,11	0,18	0,28	0,45	0,74	1,66	2,65	4,03	6,38	8,80	12,4	17,3	23,3	34,2	49,1	69,0	93,9	124,8	173,7	242,6	341,5	490,4	689,3	938,2	1287,1	1776,0	2464,9	
Maximum loadings by the piece lifted in kg																													
Direction of pull for two bolts, total	140 230 340 700 1200 1800 3600 5100 7000 8600 11500 16000 21000 28000 38000																												
	95 170 240 500 830 1270 2600 3700 5000 6100 8300 11000 15000 20000 27000																												

Experience indicates that it is unnecessary to specify a permissible angular variation between the axis of the tapped hole and the bearing face if both are manufactured during the same clamping of the workpiece. Only for the aircraft industry

d	MB	M 10	M 12	M 16	M 20	M 20 x 2	M 24	M 24 x 2	M 30	M 30 x 2	M 36	M 36 x 3	M 42	M 42 x 3	M 48	M 48 x 3	M 56	M 56 x 4	M 64	M 64 x 4	M 72 x 6	M 72 x 4	M 80 x 6	M 80 x 4	M 100 x 6	M 100 x 4	
l min.	20	24	29	35	38	47	55	66	77	83	95	106	121	136	146	161	176	191	206	221	236	251	266	281	296	311	326
Maximum loadings by the piece lifted in kg																											
Direction of pull for two bolts, total	85 150 220 380 570 1050 1700 2500 3400 5200 6500 8700 13000 17000 20000																										
	1000 1800 2600 3600 5200 6500 8400 12000 18000 22000																										