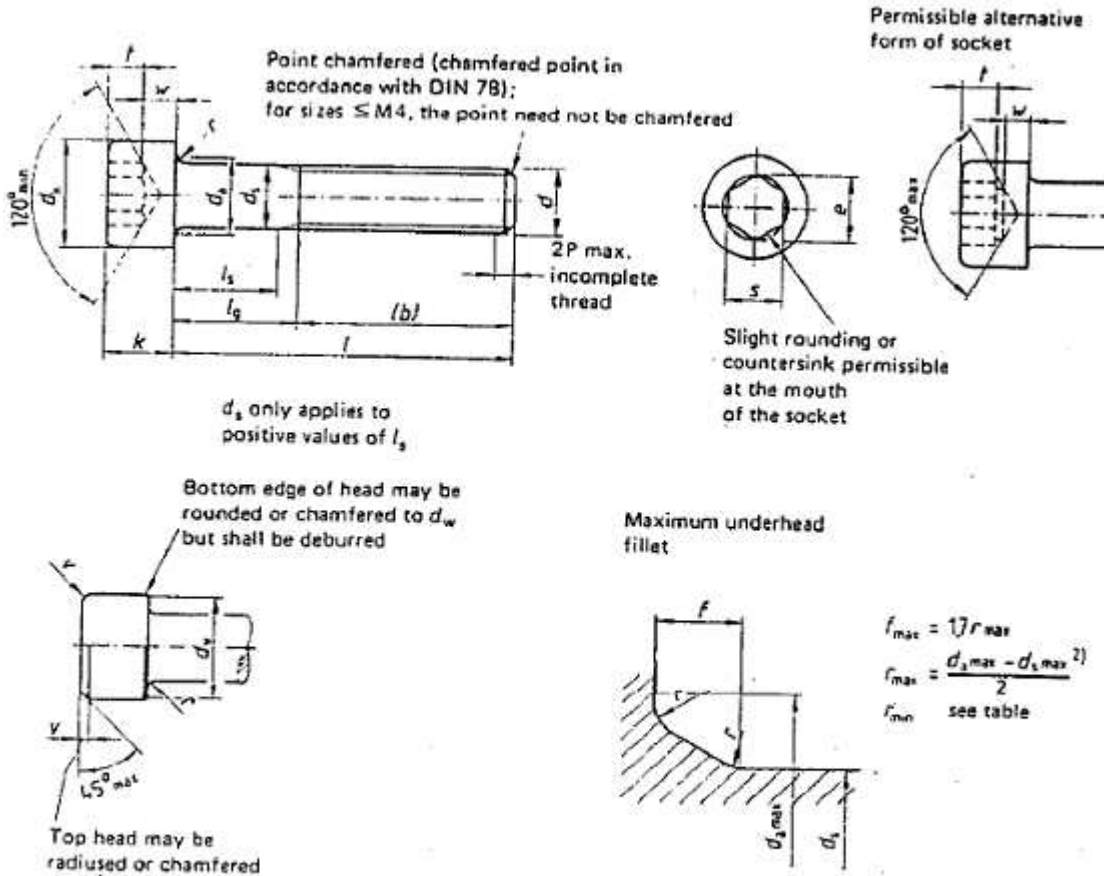


# Hexagon socket head cap screws (modified version of ISO 4762)

## 2 Dimensions



1) In ISO 4762, the range is M 1,6 to M 36.

2) In ISO 4762, this is given incorrectly as  $r_{max} = \frac{d_s - d_2}{2}$ ; an application has been made to ISO to correct this.

Table 1.

Thread size <i>d</i>		M 1,4	M 1,6	M 2	M 2,5							
<i>P</i> 1)		0,3	0,35	0,4	0,45							
<i>b</i>	Reference dimension	14	15	16	17							
<i>d<sub>k</sub></i>	max. 2)	2,6	3	3,8	4,5							
	max. 3)	2,74	3,14	3,98	4,68							
	min.	2,46	2,86	3,62	4,32							
<i>d<sub>s</sub></i>	max.	1,8	2	2,6	3,1							
<i>d<sub>t</sub></i>	max.	1,4	1,6	2	2,5							
	min.	1,26	1,46	1,86	2,36							
<i>e</i>	min. 4)	1,5	1,73	1,73	2,3							
<i>f</i>	max.	0,34	0,34	0,51	0,51							
<i>h</i>	max.	1,4	1,6	2	2,5							
	min.	1,26	1,46	1,86	2,36							
<i>r</i>	min.	0,1	0,1	0,1	0,1							
<i>s</i>	Nominal dimension	1,3	1,5	1,5	2							
	min.	1,32	1,52	1,52	2,02							
	max.	1,36	1,56	1,56	2,06							
<i>t</i>	min.	0,6	0,7	1	1,1							
<i>v</i>	max.	0,14	0,16	0,2	0,25							
<i>d<sub>w</sub></i>	min.	2,32	2,72	3,48	4,18							
<i>w</i>	min.	0,5	0,55	0,55	0,85							
<i>l</i>		Shank lengths <i>l<sub>s</sub></i> and <i>l<sub>g</sub></i>										
Nominal length			<i>l<sub>s</sub></i>		<i>l<sub>g</sub></i>		<i>l<sub>s</sub></i>		<i>l<sub>g</sub></i>		<i>l<sub>s</sub></i>	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
2	1,8	2,2	—	0,9	—	—	—	—	—	—	—	—
2,5	2,3	2,7	—	0,9	—	1,05	—	—	—	—	—	—
3	2,8	3,2	—	0,9	—	1,05	—	—	—	—	—	—
4	3,76	4,24	—	0,9	—	1,05	—	1,2	—	—	—	—
5	4,76	5,24	—	0,9	—	1,05	—	1,2	—	—	1,35	—
6	5,76	6,24	—	0,9	—	1,05	—	1,2	—	—	1,35	—
8	7,71	8,29	—	0,9	—	1,05	—	1,2	—	—	1,35	—
10	9,71	10,29	—	0,9	—	1,05	—	1,2	—	—	1,35	—
12	11,65	12,35	—	0,9	—	1,05	—	1,2	—	—	1,35	—
16	15,65	16,35	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,35	—
20	19,58	20,42	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,35	—
25	24,58	25,42	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,35	—
30	29,58	30,42	—	—	—	—	—	—	—	—	1,35	—
35	34,5	35,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
40	39,5	40,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	44,5	45,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
50	49,5	50,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
55	54,4	55,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
60	59,4	60,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
65	64,4	65,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
70	69,4	70,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
80	79,4	80,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

1) *P* - Thread pitch of coarse thread in accordance with DIN 13 Part 12.  
2) For plain heads.  
3) For knurled heads and for heads with designation on circumference.  
4) *r* min. = 1,14 *s* min.

Table 1 (Continued)

Thread size <i>d</i>		M 3	M 4	M 5	M 6	M 8							
<i>P</i> <sup>1)</sup>		0,5	0,7	0,8	1	M 8 X 1							
<i>b</i>	Reference dimension	18	20	22	24	28							
<i>d<sub>k</sub></i>	max. 2)	5,5	7	8,5	10	13							
	max. 3)	5,68	7,22	8,72	10,22	13,27							
	max.	5,32	6,78	8,28	9,78	12,73							
<i>d<sub>h</sub></i>	max.	3,6	4,7	5,7	6,8	9,2							
<i>d<sub>s</sub></i>	max.	3	4	5	6	8							
	min.	2,86	3,82	4,82	5,82	7,78							
<i>e</i>	max. 4)	2,87	3,44	4,58	5,72	6,86							
<i>f</i>	max.	0,51	0,6	0,6	0,68	1,02							
<i>h</i>	max.	3	4	5	6	8							
	min.	2,86	3,82	4,82	5,7	7,64							
<i>r</i>	min.	0,1	0,2	0,2	0,25	0,4							
	Nominal dimension	2,5	3	4	5	6							
<i>s</i>	min.	2,52	3,02	4,02	5,02	6,02							
	max.	2,58	3,08	4,095	5,14	6,14							
<i>t</i>	min.	1,3	2	2,5	3	4							
<i>u</i>	max.	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8							
<i>d<sub>w</sub></i>	min.	5,07	6,53	8,03	9,38	12,33							
<i>w</i>	min.	1,15	1,4	1,9	2,3	3							
<i>l</i>		Shank lengths <i>l<sub>s</sub></i> and <i>l<sub>g</sub></i>											
Nominal length			<i>l<sub>s</sub></i>	<i>l<sub>g</sub></i>	<i>l<sub>s</sub></i>	<i>l<sub>g</sub></i>	<i>l<sub>s</sub></i>	<i>l<sub>g</sub></i>	<i>l<sub>s</sub></i>	<i>l<sub>g</sub></i>	<i>l<sub>s</sub></i>	<i>l<sub>g</sub></i>	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	
2	1,8	2,2											
2,5	2,3	2,7											
3	2,8	3,2											
4	3,76	4,24											
5	4,76	5,24	—	1,5									
6	5,76	6,24	—	1,5	—	2,1							
8	7,71	8,29	—	1,5	—	2,1	—	2,4					
10	9,71	10,29	—	1,5	—	2,1	—	2,4	—	3			
12	11,65	12,35	—	1,5	—	2,1	—	2,4	—	3	—	3,75	
16	15,65	16,35	—	1,5	—	2,1	—	2,4	—	3	—	3,75	
20	19,58	20,42	—	1,5	—	2,1	—	2,4	—	3	—	3,75	
25	24,58	25,42	4,5	7	—	2,1	—	2,4	—	3	—	3,75	
30	29,58	30,42	9,5	12	6,5	10	4	8	—	3	—	3,75	
35	34,5	35,5			11,5	15	9	13	6	11	—	3,75	
40	39,5	40,5			16,5	20	14	18	11	16	5,75	12	
45	44,5	45,5					19	23	16	21	10,75	17	
50	49,5	50,5					24	28	21	26	15,75	22	
55	54,4	55,6							26	31	20,75	27	
60	59,4	60,6							31	36	25,75	32	
65	64,4	65,6									30,75	37	
70	69,4	70,6									35,75	42	
80	79,4	80,6									45,75	52	

For <sup>1)</sup> to <sup>4)</sup> see page 2.

Table 1. (Continued)

Thread size <i>d</i>		M 10	M 12	(M 14)	M 16	(M 18)							
		M 10 X 1,25	M 12 X 1,25	(M 14 X 1,5)	M 16 X 1,5	(M 18 X 1,5)							
		M 10 X 1	M 12 X 1,5	-	-	(M 18 X 2)							
<i>p</i> <sup>1)</sup>		1,5	1,75	2	2	2,5							
<i>b</i>	Reference dimension	32	36	40	44	48							
<i>d<sub>z</sub></i>	max. <sup>2)</sup>	16	18	21	24	27							
	max. <sup>3)</sup>	16,27	18,27	21,33	24,33	27,33							
	min.	15,73	17,73	20,67	23,67	26,67							
<i>d<sub>s</sub></i>	max.	11,2	13,7	15,7	17,7	20,2							
	min.	10	12	14	16	18							
<i>e</i>	min. <sup>4)</sup>	9,78	11,73	13,73	15,73	17,73							
		9,15	11,43	13,72	16	16							
<i>f</i>	max.	1,02	1,87	1,87	1,87	1,87							
<i>h</i>	max.	10	12	14	16	18							
	min.	9,64	11,57	13,57	15,57	17,57							
<i>r</i>	min.	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6							
<i>s</i>	Nominal dimension	8	10	12	14	14							
	min.	8,025	10,025	12,032	14,032	14,032							
	max.	8,175	10,175	12,212	14,212	14,212							
<i>l</i>	min.	5	6	7	8	9							
<i>v</i>	max.	1	1,2	1,4	1,6	1,8							
<i>d<sub>w</sub></i>	min.	15,33	17,23	20,17	23,17	25,87							
<i>w</i>	min.	4	4,8	5,8	6,8	7,8							
<i>l</i>		Shank lengths <i>l<sub>s</sub></i> and <i>l<sub>z</sub></i>											
Nominal length	min.	max.	<i>l<sub>s</sub></i> min.	<i>l<sub>s</sub></i> max.	<i>l<sub>z</sub></i> min.	<i>l<sub>z</sub></i> max.	<i>l<sub>s</sub></i> min.	<i>l<sub>s</sub></i> max.	<i>l<sub>s</sub></i> min.	<i>l<sub>s</sub></i> max.	<i>l<sub>z</sub></i> min.	<i>l<sub>z</sub></i> max.	
16	15,65	16,35	-	4,5	-	-	-	-	-	-	-	-	
20	19,58	20,42	-	4,5	-	5,25	-	-	-	-	-	-	
25	24,58	25,42	-	4,5	-	5,25	-	6	-	6	-	-	
30	29,58	30,42	-	4,5	-	5,25	-	6	-	6	-	7,5	
35	34,5	35,5	-	4,5	-	5,25	-	6	-	6	-	7,5	
40	39,5	40,5	-	4,5	-	5,25	-	6	-	6	-	7,5	
45	44,5	45,5	5,5	13	-	5,25	-	6	-	6	-	7,5	
50	49,5	50,5	10,5	18	-	5,25	-	6	-	6	-	7,5	
55	54,4	55,6	15,5	23	10,25	19	-	6	-	6	-	7,5	
60	59,4	60,6	20,5	28	15,25	24	10	20	-	6	-	7,5	
65	64,4	65,6	25,5	33	20,25	29	15	25	11	21	-	7,5	
70	69,4	70,6	30,5	38	25,25	34	20	30	16	26	9,5	22	
80	79,4	80,6	40,5	48	35,25	44	30	40	26	36	19,5	32	
90	89,3	90,7	50,5	58	45,25	54	40	50	36	46	29,5	42	
100	99,3	100,7	60,5	68	55,25	64	50	60	46	56	39,5	52	
110	109,3	110,7			65,25	74	60	70	56	66	49,5	62	
120	119,3	120,7			75,25	84	70	80	66	76	59,5	72	
130	129,2	130,8					80	90	76	86	69,5	82	
140	139,2	140,8					90	100	86	96	79,5	92	
150	149,2	150,8							96	106	89,5	102	
160	159,2	160,8							106	116	99,5	112	
180	179,2	180,8									119,5	132	
200	199,1	200,9											

For <sup>1)</sup> to <sup>4)</sup> see page 2.

Table 1. (Continued)

Thread size <i>d</i>	M 20		(M 22)		M 24		(M 27)		M 30			
	M 20 X 1,5		(M 22 X 1,5)		M 24 X 2		(M 27 X 2)		M 30 X 2			
	M 20 X 2		(M 22 X 2)		-		-		-			
<i>P</i> 1)	2,5		2,5		3		3		3,5			
<i>b</i> Reference dimension	52		56		60		66		72			
max. 2)	30		33		36		40		45			
<i>d<sub>h</sub></i> max. 3)	30,33		33,39		36,39		40,39		45,39			
min.	29,67		32,61		35,61		39,61		44,61			
<i>d<sub>e</sub></i> max.	22,4		24,4		26,4		30,4		33,4			
<i>d<sub>s</sub></i> max.	20		22		24		27		30			
min.	19,67		21,67		23,67		26,67		29,67			
<i>e</i> min. 4)	19,44		19,44		21,73		21,73		25,15			
<i>l</i> max.	2,04		2,04		2,04		2,89		2,89			
<i>h</i> max.	20		22		24		27		20			
min.	19,48		21,48		23,48		26,48		29,48			
<i>r</i> min.	0,8		0,8		0,8		1		1			
<i>s</i> Nominal dimension	17		17		19		19		22			
min.	17,05		17,05		19,065		19,065		22,065			
max.	17,23		17,23		19,275		19,275		22,275			
<i>t</i> min.	10		11		12		13,5		15,5			
<i>u</i> max.	2		2,2		2,4		2,7		3			
<i>d<sub>w</sub></i> min.	28,87		31,81		34,81		38,61		43,61			
<i>w</i> max.	8,6		9,4		10,4		11,9		13,1			
<i>l</i>			Shank lengths <i>l<sub>s</sub></i> and <i>l<sub>g</sub></i>									
Nominal length			<i>l<sub>s</sub></i>	<i>l<sub>g</sub></i>	<i>l<sub>s</sub></i>	<i>l<sub>g</sub></i>	<i>l<sub>s</sub></i>	<i>l<sub>g</sub></i>	<i>l<sub>s</sub></i>	<i>l<sub>g</sub></i>	<i>l<sub>s</sub></i>	<i>l<sub>g</sub></i>
	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
16	15,65	16,35										
20	19,58	20,42										
25	24,58	25,42										
30	29,58	30,42	-	7,5								
35	34,5	35,5	-	7,5	-	7,5						
40	39,5	40,5	-	7,5	-	7,5	-	9				
45	44,5	45,5	-	7,5	-	7,5	-	9	-	9	-	10,5
50	49,5	50,5	-	7,5	-	7,5	-	9	-	9	-	10,5
55	54,4	55,8	-	7,5	-	7,5	-	9	-	9	-	10,5
60	59,4	60,6	-	7,5	-	7,5	-	9	-	9	-	10,5
65	64,4	65,6	-	7,5	-	7,5	-	9	-	9	-	10,5
70	69,4	70,6	-	7,5	-	7,5	-	9	-	9	-	10,5
80	79,4	80,6	15,5	28	11,5	24	-	9	-	9	-	10,5
90	89,3	90,7	25,5	39	21,5	34	15	30	-	9	-	10,5
100	99,3	100,7	35,5	48	31,5	44	25	40	19	34	-	10,5
110	109,3	110,7	45,5	58	41,5	54	35	50	29	44	20,5	38
120	119,3	120,7	55,5	68	51,5	64	45	60	39	54	30,5	48
130	129,2	130,8	65,5	78	61,5	74	55	70	49	64	40,5	58
140	139,2	140,8	75,5	88	71,5	84	65	80	59	74	50,5	68
150	149,2	150,8	85,5	98	81,5	94	75	90	69	84	60,5	78
160	159,2	160,8	95,5	108	91,5	104	85	100	79	94	70,5	88
180	179,2	180,8	115,5	128	111,5	124	105	120	99	114	90,5	108
200	199,1	200,9	135,5	148	131,5	144	125	140	119	134	110,5	128

For 1) to 4) see page 2.

Table 1. (Continued)

Thread size <i>d</i>		(M 33)	M 36	M 42	M 48	M 56							
		(M 33 X 2)	M 36 X 3	M 42 X 3	M 48 X 3	M 56 X 4							
<i>P</i> <sup>1)</sup>		3,5	4	4,5	5	6,5							
<i>b</i>	Reference dimension	78	84	96	108	124							
<i>d<sub>k</sub></i>	max. 2)	50	54	63	72	84							
	min. 2)	50,39	54,46	63,46	72,46	84,54							
<i>d<sub>s</sub></i>	max.	49,61	53,54	62,54	71,54	83,46							
	min.	36,4	39,4	45,5	52,6	63							
<i>d<sub>t</sub></i>	max.	33	36	42	48	56							
	min.	32,61	35,61	41,61	47,61	55,54							
<i>e</i>	min. 4)	27,43	30,85	36,57	41,13	46,83							
<i>f</i>	max.	2,89	2,89	3,06	3,91	5,95							
<i>k</i>	max.	33	36	42	48	56							
	min.	32,38	35,38	41,38	47,38	56,26							
<i>r</i>	min.	1	1	1,2	1,5	2							
<i>s</i>	Nominal dimension	24	27	32	36	41							
	min.	24,065	27,065	32,08	36,08	41,08							
	max.	24,275	27,275	32,33	36,33	41,33							
<i>t</i>	min.	18	19	24	28	34							
<i>v</i>	max.	3,3	3,6	4,2	4,8	5,5							
<i>d<sub>w</sub></i>	min.	48,61	52,54	61,34	70,34	82,26							
<i>w</i>	min.	13,5	15,3	16,3	17,5	19							
Nominal length		Shank lengths <i>l<sub>s</sub></i> and <i>l<sub>z</sub></i>											
		<i>l<sub>s</sub></i> min.	<i>l<sub>s</sub></i> max.	<i>l<sub>z</sub></i> min.	<i>l<sub>z</sub></i> max.	<i>l<sub>s</sub></i> min.	<i>l<sub>s</sub></i> max.	<i>l<sub>z</sub></i> min.	<i>l<sub>z</sub></i> max.	<i>l<sub>s</sub></i> min.	<i>l<sub>s</sub></i> max.	<i>l<sub>z</sub></i> min.	<i>l<sub>z</sub></i> max.
50	49,5	50,5	—	10,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
55	54,4	55,6	—	10,5	—	12	—	—	—	—	—	—	—
60	59,4	60,6	—	10,5	—	12	—	13,5	—	—	—	—	—
65	64,4	65,6	—	10,5	—	12	—	13,5	—	—	—	—	—
70	69,4	70,6	—	10,5	—	12	—	13,5	—	15	—	—	—
80	79,4	80,6	—	10,5	—	12	—	13,5	—	15	—	16,5	—
90	89,3	90,7	—	10,5	—	12	—	13,5	—	15	—	16,5	—
100	99,3	100,7	—	10,5	—	12	—	13,5	—	15	—	16,5	—
110	109,3	110,7	14,5	32	—	12	—	13,5	—	15	—	16,5	—
120	119,3	120,7	24,5	42	16	36	—	13,5	—	15	—	16,5	—
130	129,2	130,8	34,5	52	26	46	—	13,5	—	15	—	16,5	—
140	139,2	140,8	44,5	62	36	56	21,5	44	—	15	—	16,5	—
150	149,2	150,8	54,5	72	46	66	31,5	54	—	15	—	16,5	—
160	159,2	160,8	64,5	82	56	76	41,5	64	27	52	—	16,5	—
180	179,2	180,8	84,5	102	76	96	61,5	84	47	72	56	56	—
200	199,1	200,9	104,5	122	96	116	81,5	104	67	92	48,5	76	—
220	219,1	220,9	124,5	142	116	136	101,5	124	87	112	68,5	96	—
240	239,1	240,9	144,5	162	136	156	121,5	144	107	132	88,5	116	—
260	258,95	261,05	164,5	182	156	176	141,5	164	127	152	108,5	136	—
280	278,95	281,05	184,5	202	176	196	161,5	184	147	172	128,5	156	—
300	298,95	301,05	204,5	222	196	216	181,5	204	167	192	148,5	176	—

For <sup>1)</sup> to <sup>4)</sup> see page 2.

Table 1. (Continued)

Thread size <i>d</i>		M 64	M 72 X 6	M 80 X 8	M 90 X 6	M 100 X 6							
		M 64 X 4	M 72 X 4	M 80 X 4	M 90 X 4	M 100 X 4							
<i>p</i> 1)		6	6	6	6	6							
<i>b</i>	Reference dimension	140	156	172	192	212							
<i>d<sub>h</sub></i>	max. 2)	96	108	120	135	150							
	max. 3)	96,54	108,54	120,54	135,63	150,63							
<i>d<sub>s</sub></i>	min.	95,46	107,46	119,46	134,37	149,37							
	max.	71	79	87	97	107							
<i>d<sub>t</sub></i>	max.	64	72	80	90	100							
	min.	63,54	71,54	79,54	89,46	99,46							
<i>e</i>	min. 4)	52,53	62,81	74,21	85,61	97,04							
<i>f</i>	max.	5,95	5,95	5,95	5,95	5,95							
	min.	64	72	80	90	100							
<i>g</i>	max.	63,26	71,26	79,26	89,13	99,13							
	min.	2	2	2	2,5	2,5							
<i>c</i>	Nominal dimension	46	55	65	75	85							
	min.	46,08	55,10	65,10	75,10	85,12							
	max.	46,33	55,40	65,40	75,40	85,47							
<i>l</i>	min.	38	43	48	54	60							
<i>u</i>	max.	6,4	7,2	8	9	10							
<i>d<sub>w</sub></i>	min.	94,26	106,26	118,16	133,17	148,17							
<i>W</i>	min.	22	25	27	32	34							
<i>l</i>		Shank lengths <i>l<sub>s</sub></i> and <i>l<sub>g</sub></i>											
Nominal length	min.	max.	<i>l<sub>s</sub></i> min.	<i>l<sub>g</sub></i> max.	<i>l<sub>s</sub></i> min.	<i>l<sub>g</sub></i> max.	<i>l<sub>s</sub></i> min.	<i>l<sub>g</sub></i> max.	<i>l<sub>s</sub></i> min.	<i>l<sub>g</sub></i> max.	<i>l<sub>s</sub></i> min.	<i>l<sub>g</sub></i> max.	
50	49,5	50,5											
55	54,4	55,6											
60	59,4	60,6											
65	64,4	65,6											
70	69,4	70,6											
80	79,4	80,6											
90	89,3	90,7	—	18									
100	99,3	100,7	—	18	—	18							
110	109,3	110,7	—	18	—	18							
120	119,3	120,7	—	18	—	18	—	18					
130	129,2	130,8	—	18	—	18	—	18					
140	139,2	140,8	—	18	—	18	—	18	—	18			
150	149,2	150,8	—	18	—	18	—	18	—	18	—	18	
160	159,2	160,8	—	18	—	18	—	18	—	18	—	18	
180	179,2	180,8	—	18	—	18	—	18	—	18	—	18	
200	199,1	200,9	30	60	—	18	—	18	—	18	—	18	
220	219,1	220,9	50	80	34	64	—	18	—	18	—	18	
240	239,1	240,9	70	100	54	84	38	68	—	18	—	18	
260	258,95	261,05	90	120	74	104	58	88	38	68	—	18	
280	278,95	281,05	110	140	94	124	78	108	58	88	38	68	
300	298,95	301,05	130	160	114	144	98	128	78	108	58	88	

For 1) to 4) see page 2.

The commercial nominal lengths are designated by giving the shank lengths *l<sub>s</sub>* and/or *l<sub>g</sub>*.  
Thread sizes and intermediate lengths given in brackets shall be avoided where possible.

Nominal lengths above 300 mm shall be in 20 mm steps.

Screws with nominal length above the dashed stepped line are threaded to head (distance between the last full thread and the lead bearing surface *l<sub>s</sub>* max. = 3 *p*). Screws with nominal lengths below the dashed stepped line have *l<sub>g</sub>* and *l<sub>s</sub>* values in accordance with the following formulae: *l<sub>g</sub>* max. = *l* (nominal length) - *b* (reference dimension); *l<sub>s</sub>* min. = *l<sub>g</sub>* max. - 5 *p*.  
The values given for *l<sub>s</sub>* and *l<sub>g</sub>* apply to screws with coarse threads.

### 3 Technical delivery conditions

Material		Steel	Stainless steel	Non-ferrous metal
General requirements		In accordance with DIN 267 Part 1.		
Thread	Tolerance	5g6g for property class 12.9; 6g <sup>1)</sup> for other property classes.		
	Standard	ISO 261, ISO 965      DIN 13 Part 12 and Part 15		
Mechanical properties	Property class (material)	≤ M39 <sup>2)</sup> : 8.8; 10.9; 12.9 > M39: as agreed	≤ M20: A2-70; A4-70 > M20 ≤ M39: A2-50 <sup>3)</sup> A4-50 ≤ M39: C3 > M39: as agreed	.....
	Standard	DIN ISO 898 Part 1	ISO 3506 <sup>4)</sup> DIN 267 Part 11 <sup>4)</sup>	DIN 267 Part 18 <sup>5)</sup>
Tolerances on dimensions and form	Product grade	A		
	Standard	ISO 4759/1/DIN ISO 4759 Part 1		
Surface		Black oxide (thermal or chemical)	Bright	Bright
		DIN 267 Part 2 (as present at the stage of draft) shall apply with regard to the peak-to-valley heights of the surface. DIN 267 Part 19 shall apply with regard to the permissible surface defects. DIN 267 Part 9 shall apply with regard to electroplating. If different electroplating or other surface protection is desired, this shall be agreed upon at the time of ordering.		
Acceptance testing		DIN 267 Part 5 shall apply with regard to acceptance testing.		
<p><sup>1)</sup> Only for screws without surface protection. 6g makes it possible for normal coating thicknesses to be applied in accordance with DIN 267 Part 9 but the reference line shall not be exceeded. Depending on the coating thickness required, a larger fundamental deviation shall be selected than that for the g position. A larger fundamental deviation may impair the stripping strength of the screw/nut connection.</p> <p><sup>2)</sup> In ISO 4762, only up to M36 or below.</p> <p><sup>3)</sup> In ISO 4742 A2-60 is not correct, and an application has been made to ISO for a correction.</p> <p><sup>4)</sup> The content of ISO 3506 is covered by DIN 267 Part 11. It was still being prepared when ISO 4762 — 1977 was published.</p> <p><sup>5)</sup> A selection of materials from DIN 267 Part 18 will be specified later for hexagon socket head cap screws.</p>				