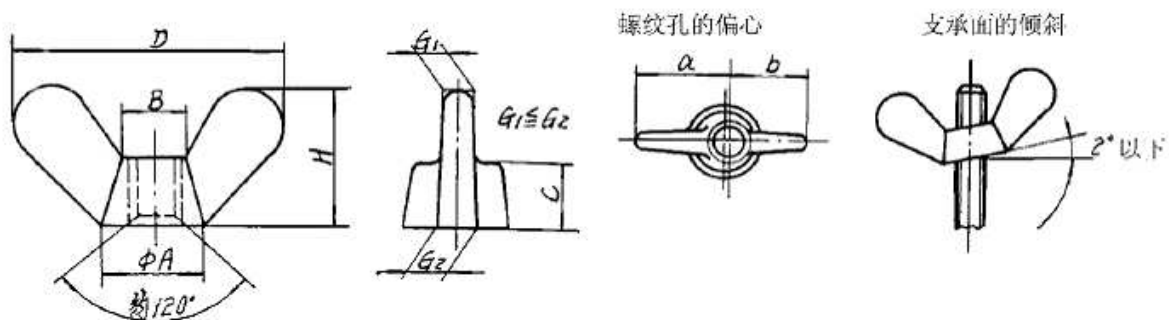


# 翼形螺母

JIS  
B 1185 - 1994

附表 1 1种翼形螺母



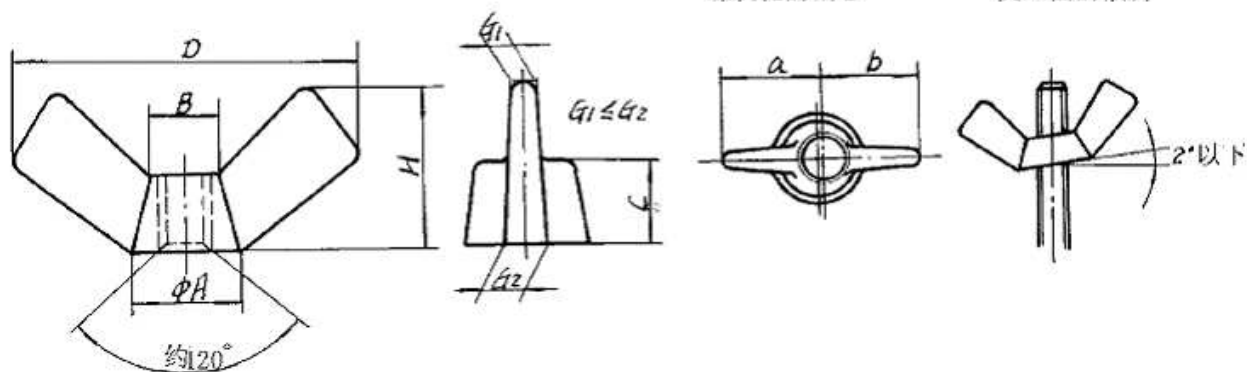
mm

螺纹公称	A	B	C	D		H		G <sub>1</sub>	G <sub>2</sub>	a - b
	最小	约	最小	基本尺寸	允差	基本尺寸	允差	最大	最大	最大
M2	4	3	2	12	± 1.5	6	± 1.5	2.5	3	0.3
M2.2										
* (M2.3)										
M2.5	5	4	3	16		8		2.5	3	
* (M2.6)										
M3 × 0.5										
M4 × 0.7	7	6	4	20		10		3	4	
M5 × 0.8	8.5	7	5	25	12	3.5	4.5	0.5		
M6	10.5	9	6	32	16	4	5			
M8	14	12	8	40	20	4.5	5.5	0.6		
M10	18	15	10	50	25	5.5	6.5	0.7		
M12	22	18	12	60	30	7	8	1		
(M14)	26	22	14	70	35	8	9	1.1		
M16								1.2		
(M18)	30	25	16	80	40	8	10	1.4		
M20	34	28	18	90	45	9	11	1.5		
(M22)	38	32	20	100	50	10	12	1.6		
M24	43	36	22	112	56	11	13	1.8		

附表 2 2种翼形螺母

螺纹孔的偏心

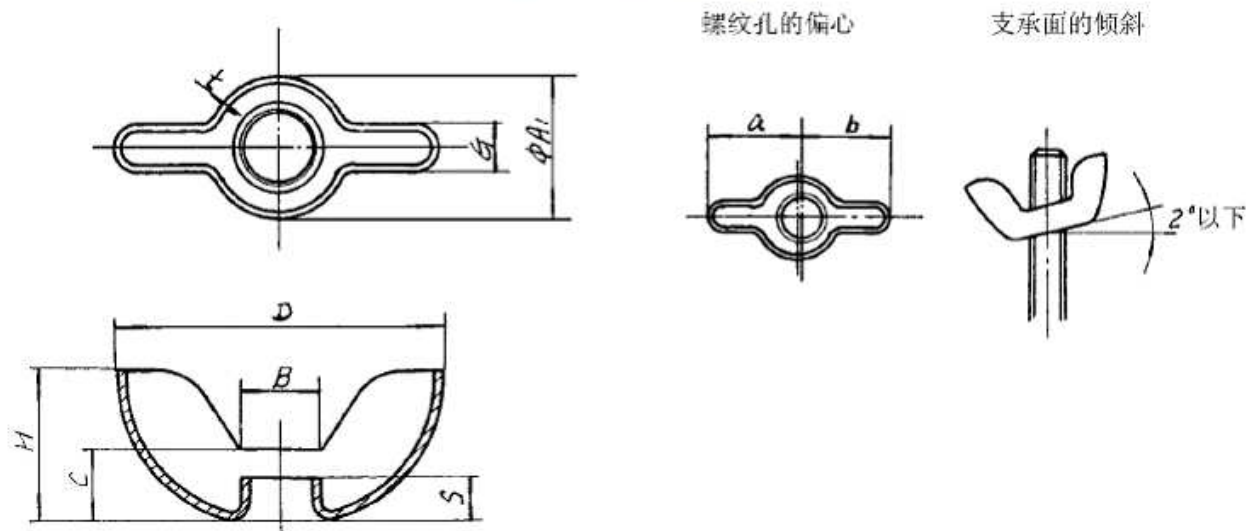
支座面的倾斜



mm

螺纹公称	A	B	C	D		H		$G_1$	$G_2$	$a-b$
	最小	约	最小	基本尺寸	允差	基本尺寸	允差	最大	最大	最大
M3×0.5	6.5	4	3	17	±1.5	9	±1.5	3	4	0.4
M4×0.7										
M5×0.8	8	6	4	21						
M6	10	7	4.5	27	13	4	5			
M8	13	10	6	31	±2	16	±2	4.5	5.5	0.6
M10	16	12	7.5	36		18		5.5	6.5	0.7
M12	20	16	9	4.8		23		7	8	1
(M14)					1.1					
M16	27	22	12	68	±2	35	±2	8	9	1.2
(M18)										1.4
M20										1.5

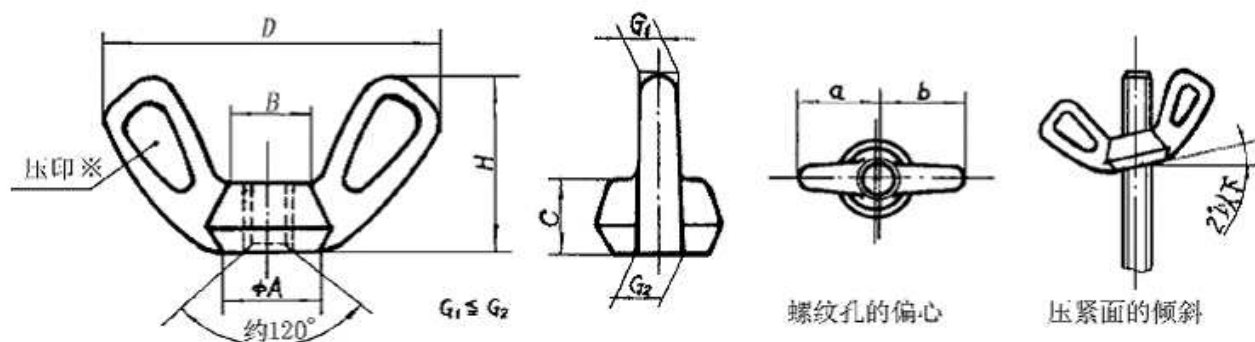
附表3 3种翼形螺母



mm

	A <sub>1</sub>	B	C	D		H		G		S		S		a - b
										t <sup>(S)</sup>		t <sup>(S)</sup>		
M3 × 0.5	10	5	2	16	±1	6.5	±1	4	3.5	±0.5	1	1.4	±0.3	0.8
M4 × 0.7	12	6	2.5	19		8.5		5	4			1.6		
M5 × 0.8	13	7	3	22		9		5.5	4.5			1.8		
M6	15	9	3.5	2.5		9.5		6	5	±0.8		2.4	±0.4	1.0
M8	17	10	5	28		11		7	6	1.2		3.1	±0.5	1.2
M10	20	12	6	35		±1.5		12	8			7		

附表4 4种翼形螺母



单位 mm

螺栓公称 (d)	A	B	C	D		H		G <sub>1</sub>	G <sub>2</sub>	a - b
	最小	约	最小	基本尺寸	偏差	基本尺寸	偏差	最大	最大	最大
M3 × 0.5	5	4	2.4	16	±1.5	8.5	±1.5	2.5	3	0.4
M4 × 0.7	7	6	3.2	21		11		3	4	
M5 × 0.8	8.5	7	4	21		11		3.5	4.5	0.5
M6	10.5	9	5	23		14		4	5	
M8	13	10	6.5	30		16		4.5	5.5	0.6
M10	16	12	8	37		±2		19	5.5	6.5