

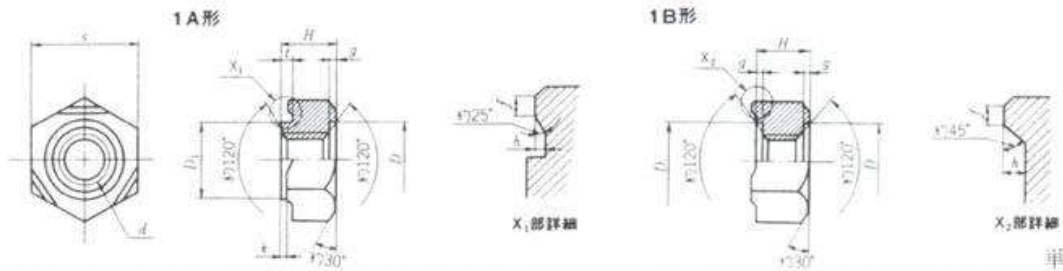
溶接ナット

Weld nuts

JIS B 1196 : 2001

抜粋

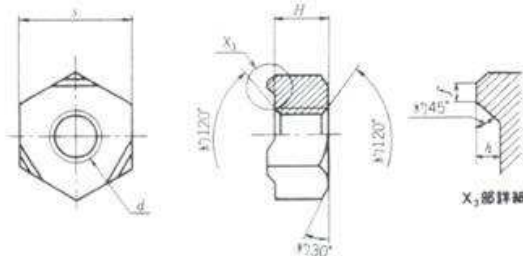
六角溶接ナット (1A形及び1B形)



単位: mm

ねじの呼び (d)		外形				速径 D	パイロット		溶接突起部				(参考) 相手板穴直径		
		S		H			g (最大)		t		h		基準寸法		
並目	細目	基準寸法	許容差 (h 14)	強度区分 5用の 基準寸法	強度区分 8用の 基準寸法	許容差 (h 14)	1A形	1B形	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	1A形	1B形	許容差
M 4	—	11	0 -0.43	5	—	0	—	—	—	—	—	—	7	5	
M 5	—	—		—	—	—	0.5	—	—	—	—	—	—	6	
M 6	—	13		—	6	—	—	—	—	0.8	—	—	—	9	7
M 8	M 8×1	15	—	7.5	—	—	0.5	—	—	0	—	—	11	9	
M 10	M 10×1.25	17	—	9	10	—	—	—	—	—	—	—	13	11	
M 12	M 12×1.25	19	0 -0.52	11	12	—	—	—	1.2	—	—	—	15	13	

六角溶接ナット (1F形)



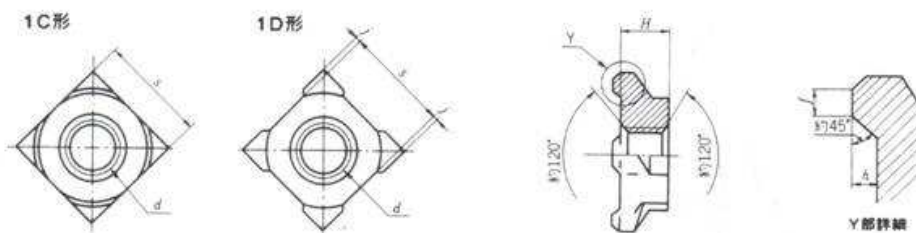
単位: mm

ねじの呼び (d)		外形				速径 D	溶接突起部		(参考) 相手板穴直径					
		S		H			f		k					
並目	細目	基準寸法	許容差 (h 14)	強度区分 5用の 基準寸法	強度区分 8用の 基準寸法	許容差 (h 14)	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差				
M 4	—	11	0 -0.43	4	5	0	0.2~1	0.8	—	5	+0.3 0			
M 5	—			—	—	—						—	—	6
M 6	—			13	—	5						6	—	—
M 8	M 8×1	15	—	6.5	7.5	0	0.2~1.2	—	—	9				
M 10	M 10×1.25	17	—	8	10	—				11				
M 12	M 12×1.25	19	0 -0.52	10	12	0 -0.43				13				

四角溶接ナット(1C形及び1D形)

JIS B 1196 : 2001

抜粋



単位: mm

ねじの呼び (d)		外形					溶接突起部				(参考) 相手板穴直径	
		S		H			h		f	j	基準寸法	許容差
並目	細目	基準寸法	許容差 (h 14)	強度区分 5用の 基準寸法	強度区分 8用の 基準寸法	許容差 (h 14)	基準寸法	許容差				
M 4	—	8	0 -0.36	3.2	4	0 -0.30	1	0 -0.2	0.3~1.5	0.3~0.5	5	+0.3 0
M 5	—	9		4	5						6	
M 6	—	10		5	6						7	
M 8	M 8×1	12	0 -0.43	6.5	7.5	0 -0.36	1.2	0.5~2	0.5~1	9		
M 10	M 10×1.25	14		8	10					11		
M 12	M 12×1.25	17		10	12					13		