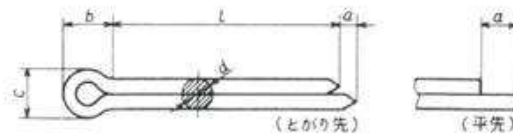


割りピン

Split Pins

JIS B 1351 : 1987

抜粋



単位：mm

呼び径	d		C		約	最大	基準寸法	許容差
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差				
0.6	0.5	0 -0.1	1	0 -0.1	2	1.6	4 ~ 12	± 0.5
0.8	0.7		1.4	0 -0.2	2.4	1.6	5 ~ 16	
1	0.9		1.8		3	1.6	6 ~ 20	
1.2	1		2	0 -0.3	3	2.5	8 ~ 25	
1.6	1.4		2.8	0 -0.4	3.2	2.5	8 ~ 32	
2	1.8		3.6		4	2.5	10 ~ 40	
2.5	2.3	0 -0.2	4.6	0 -0.6	5	2.5	12 ~ 50	± 0.8
3	2.7	± 0.1	5.5	± 0.5	6	3.2	15 ~ 55	
3.2	2.9	0 -0.2	5.8	0 -0.7	6.4	3.2	14 ~ 63	± 1.2
4	3.7		7.4	0 -0.9	8	4	18 ~ 80	
5	4.6		9.2	0 -1.2	10	4	22 ~ 100	
6	5.6	± 0.1	11	± 1	12	3.2	25 ~ 110	
6.3	5.9	0 -0.2	11.8	0 -1.5	12.6	4	32 ~ 125	
8	7.5		15	0 -1.9	16	4	40 ~ 160	
10	9.5	0 -0.3	19	0 -2.4	20	6.3	45 ~ 200	± 2
13	12.4		24.8	0 -3.1	26	6.3	71 ~ 250	
16	15.4		30.8	0 -3.8	32	6.3	112 ~ 280	
20	19.3		38.6	0 -4.8	40	6.3	160 ~ 280	

注 □ 呼び径 3, 6 はすでに廃止された規格であるが参考として記載した。

材質 鋼ピン JIS G 3505 (軟鋼線材) の SWRM 6 ~ 17 又は JIS G 3539 (冷間圧造用炭素鋼線) の SWCH 6 R ~ 17 R

黄銅ピン JIS H 3260 (銅及び銅合金線) の C 2600 W 又は C 2700 W

ステンレスピン JIS G 4315 (冷間圧造用ステンレス鋼線)