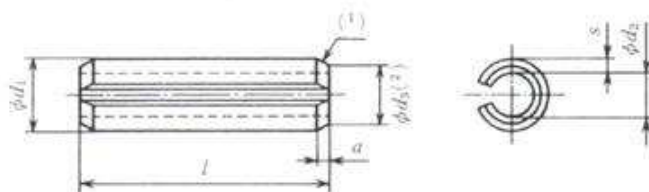


● 溝付きスプリングピン
Spring type straight pins—Slotted

JIS B 2808 : 1999

抜粋



単位 : mm

呼び径	径	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	8	10	12	13	
取付け前 d_1	最大	1.3	1.8	2.4	2.9	3.5	4.0	4.6	5.1	5.6	6.7	8.8	10.8	12.8	13.8	
	最小	1.2	1.7	2.3	2.8	3.3	3.8	4.4	4.9	5.4	6.4	8.5	10.5	12.5	13.5	
取付け前 d_1 (参考)	重荷重用	0.8	1.1	1.5	1.8	2.1	2.3	2.8	2.9	3.4	4	5.5	6.5	7.5	8.5	
	軽荷重用	—	—	1.9	2.3	2.7	3.1	3.4	3.9	4.4	4.9	7	8.5	10.5	11	
面取り a	重荷重用	最大	0.35	0.45	0.55	0.6	0.7	0.8	0.85	1.0	1.1	1.4	2.0	2.4	2.4	2.4
		最小	0.15	0.25	0.35	0.4	0.5	0.6	0.65	0.8	0.9	1.2	1.6	2.0	2.0	2.0
	軽荷重用	最大	—	—	0.4	0.45	0.45	0.5	0.7	0.7	0.7	0.9	1.8	2.4	2.4	2.4
		最小	—	—	0.2	0.25	0.25	0.3	0.5	0.5	0.5	0.7	1.5	2.0	2.0	2.0
板厚 s	重荷重用	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.75	0.8	1	1	1.2	1.5	2	2.5	2.5	
	軽荷重用	—	—	0.2	0.25	0.3	0.35	0.5	0.5	0.5	0.75	0.75	1	1	1.2	
二重せん断強さ ⁽¹⁾ kN (最小値)	重荷重用	0.7	1.58	2.82	4.38	6.32	9.06	11.24	15.36	17.54	26.04	42.76	70.16	104.1	115.1	
	軽荷重用	—	—	1.5	2.4	3.5	4.6	8	8.8	10.4	18	24	40	48	66	
長さ l	重荷重用	4~20		4		4		4	5~50	5~80	10	10	10	10	10	
	軽荷重用	—	—	30		40		50	6~50	6~65	100	120	160	180	180	

注⁽¹⁾ 呼び径 d_1 が 10 mm 以上のものは、供給者によって片面取り形状を選ぶことができる。

⁽²⁾ $d_2 < d_1$ (呼び)

⁽³⁾ 二重せん断強さの値は、鋼製及びマルテンサイト系ステンレス鋼製のものに適用し、オーステナイト系ステンレス鋼製のものについては規定しない。

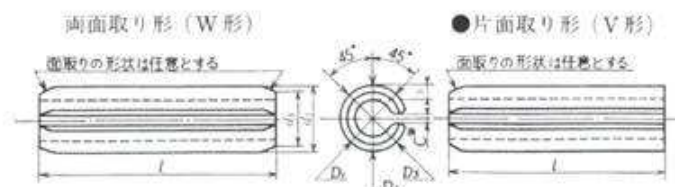
備考

1. l の許容差 4~10 ± 0.25, 12~50 ± 0.5, 55~180 ± 0.75
2. 軽荷重 (L形) は呼び径 d_2 以上とする。また、 d_1 14 以上、及び材質・硬さは JIS 規格票を参照のこと。

附属書(規定) ISO 8752 及び ISO 13337 によらないスプリングピン

JIS B 2808 : 1999

抜粋



単位 : mm

呼び径	径	1	1.2	1.4	1.5	1.6	2	2.5	3	4	5	6	8	10	13
外径 d_1 (1)	最大	1.2	1.4	1.6	1.7	1.8	2.25	2.75	3.25	4.4	5.4	6.4	8.6	10.6	13.7
	最小	1.1	1.3	1.5	1.6	1.7	2.15	2.65	3.15	4.2	5.2	6.2	8.3	10.3	13.4
板厚 s (参考)	一般用 (A)	0.2	0.25	0.28	0.3	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1	1.2	1.6	2	2.5
	● 軽荷重用 (B)	0.1	0.12	0.15	0.15	0.15	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.6	—	—	—
d_2 (最大)		0.9	1.1	1.3	1.4	1.5	1.9	2.4	2.9	3.9	4.8	5.8	7.8	9.8	12.7
二重せん断荷重 kN 最小値	一般用 (A)	0.69	1.02	1.35	1.55	1.68	2.76	4.31	6.2	10.8	17.25	24.83	44.13	68.94	112.78
	軽荷重用 (B)	0.38	0.56	0.8	0.87	0.93	1.55	2.42	3.49	6.21	9.70	13.96	—	—	—
適用する穴 (参考)	径	1	1.2	1.4	1.5	1.6	2	2.5	3	4	5	6	8	10	13
	許容差			+0.08 0				+0.09 0			+0.12 0		+0.15 0		+0.2 0
l 長さ	4	4	4	4	4	5	5	6	8	10	12	16	18	22	22
	10	12	14	14	16	20	25	32	40	50	63	80	100	140	140

注 1. すきま C は、スプリングピンを適用する穴に入れたとき、辺が接触しないような寸法でなければならない。

(1) d_1 の最大はピンの円周上における最大値とし、 d_2 の最小は D_1 、 D_2 及び D_3 の 3 か所の平均値とする。

材料は JIS G 3311 の S60CM ~ S70CM, SK5M, JIS G 4802 の S60C-CSP ~ S70C-CSP, SK5CSP 又は品質がこれらと同等以上のものとする。硬さは 450HV ~ 520HV。