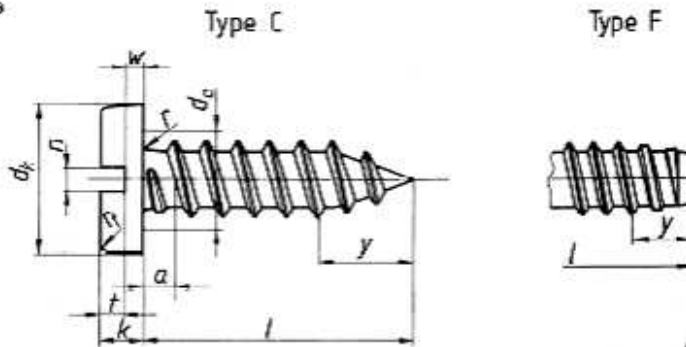


Slotted pan head tapping screws

3 Dimensions



Dimensions in millimetres

Thread size		ST 2,2	ST 2,5	ST 3,5	ST 4,2	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3	ST 8	ST 9,5
<i>p</i> 1)		0,8	1,1	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8	2,1	2,1
<i>a</i> 2)	max.	0,8	1,1	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8	2,1	2,1
<i>d</i> ₀	max.	2,8	3,5	4,1	4,9	5,5	6,3	7,1	9,2	10,7
<i>d</i> _k	max.	4	5,0	7	8	9,5	11	12	16	20
	min.	3,7	5,3	6,6	7,6	9,1	10,6	11,6	15,6	19,5
<i>k</i>	max.	1,3	1,8	2,1	2,4	3	3,2	3,6	4,8	6
	min.	1,1	1,6	1,9	2,2	2,7	2,9	3,3	4,5	5,7
<i>n</i>	nom.	0,6	0,8	1	1,2	1,2	1,6	1,6	2	2,5
	min.	0,56	0,66	1,06	1,20	1,26	1,66	1,66	2,06	2,56
	max.	0,7	1	1,2	1,51	1,51	1,91	1,91	2,31	2,81
<i>r</i>	min.	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,25	0,25	0,4	0,4
<i>r</i> ₁	ref.	0,6	0,8	1	1,2	1,5	1,6	1,8	2,4	3
<i>l</i>	min.	0,5	0,7	0,8	1	1,2	1,3	1,4	1,9	2,4
<i>w</i>	min.	0,5	0,7	0,8	0,9	1,2	1,3	1,4	1,9	2,4
<i>y</i> ref.3)	Type C	2	2,6	3,2	3,7	4,3	5	6	7,5	8
	Type F	1,8	2,1	2,5	2,8	3,2	3,6	3,6	4,2	4,2

nom.	Type C		Type F								
	min.	max.	min.	max.							
4,5	3,7	6,3	3,7	4,5							
6,5	5,7	7,3	5,7	6,5							
9,5	8,7	10,3	8,7	9,5							
13	12,2	13,8	12,2	13							
16	15,2	16,8	15,2	16							
19	18,2	19,8	18,2	19							
22	21,2	22,8	20,7	22							
25	24,2	25,8	23,7	25							
32	30,7	33,3	30,7	32							
38	36,7	39,3	36,7	38							
46	43,7	46,3	43,5	46							
50	49,7	51,3	48,5	50							

- 1) *p* – pitch of the thread.
- 2) Distance from the underside of the head to the first major diameter of the thread within the specified limits.
- 3) Length of incomplete thread.
- 4) Sizes with lengths marked with a dash (-) in the table shall not be manufactured.

Material	Steel, according to ISO 2702
Thread	According to ISO 1478
Mechanical properties	According to ISO 2702
Tolerances	Product grade
	International Standard
Finish	Plain
	Requirements for electroplating are covered in ISO 4042. If different electroplating requirements are desired or if requirements are needed for other finishes, they should be negotiated between customer and supplier.
Acceptability	For acceptance procedure see ISO 3208.